|  |
| --- |
| **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.** 1.1. Работать только на станках, к которым имеется допуск, и выполнять работу, которая поручена.1.2. Заметив нарушение инструкции другим рабочим, предупредить его о необходимости соблюдения требований по технике безопасности.1.3. Нельзя работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке. Не производить ремонт и переделку станка самостоятельно.1.4. Не разрешать уборщику убирать у станка во время его работы.1.5. Запрещается работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников.1.6. Надежно и жестко закреплять обрабатываемую деталь.1.7. Масса и габаритные размеры обрабатываемой детали должны соответствовать паспортным данным станка.1.8. Каждый рабочий обязан:а) требовать проведения инструктажа по технике безопасности до начала работы;б) требовать, чтобы печатная инструкция о мерах безопасности при работе на данном станке находилась на рабочем месте.**2. Требования безопасности перед началом работы.**2.1. Обязательно пользоваться полагающейся спецодеждой, спецобувью и индивидуальными защитными средствами.2.2. Привести в порядок рабочую одежду: застегнуть или подвязать обшлага рукавов, надеть головной убор; женщины должны убрать волосы под косынку, повязанную без свисающих концов. 2.3. Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью.2.4. При обнаружении возможной опасности предупредить товарищей и немедленно сообщить администрации. 2.5. Проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место, выявить неполадки в работе станка и принять меры по их устранению.2.6. Содержать в чистоте рабочее место в течение всего рабочего дня и не загромождать его деталями, заготовками, металлическими отходами, мусором и т. п.2.7. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.2.8. Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза. Протереть арматуру и светильник. Пользоваться местным освещением напряжением выше 36 В запрещается.2.9. О неисправности станка немедленно заявить мастеру. До устранения неисправности к работе не приступать.2.10. Приготовить крючок для удаления стружки, ключи и другой необходимый инструмент. Не применять крючок с ручкой в виде петли.2.11. Проверить наличие и исправность;а) ограждений зубчатых колес, приводных ремней, валиков, приводов и пр., а также токоведущих частей электрической аппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов, кнопок);б) заземляющих устройств;в) режущего, измерительного, крепежного инструмента и приспособлений и разложить их в удобном для пользования порядке.2.12. Проверить на холостом ходу станка:а) исправность органов управления;б) нет ли заеданий или излишней слабины в движущихся частях станка.2.13. Разложить инструмент и приспособления в удобном для пользования порядке.2.14. Пользоваться режущим инструментом, имеющим правильную заточку. Применение неисправного инструмента и приспособлений запрещается.2.15. Запрещается охлаждать режущий инструмент мокрыми тряпками или щетками.**3. Требования безопасности во время работы.**3.1. При всяком перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка.3.2. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, остановить станок и немедленно доложить мастеру о неисправности электрооборудования3.3. О всяком несчастном случае немедленно поставить в известность мастера, руководство и обратиться в медицинский пункт.3.4. Не допускать на свое рабочее место лиц, не имеющих отношения к порученной работе. Без разрешения мастера не доверять свой работающий станок другому рабочему.3.5. Не опираться на станок во время его работы и не позволять делать это другим.3.6. Сосредоточить внимание на выполняемой работе, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других.3.7. Строго выполнять все правила безопасности.3.8. Не принимать пищу у станка.3.9. Не оставлять свою одежду на рабочем месте.3.10. Работать только исправным инструментом и приспособлениями и применять их строго по назначению.3.11. Устанавливать и снимать режущий инструмент только после полного останова станка.3.12. Во время работы станка не брать и не подавать через работающий станок какие-либо предметы, не подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка.3.13. Не удалять стружку от станка непосредственно руками и инструментом, пользоваться для этого специальными крючками и щетками-сметками.3.14. Следить за своевременным удалением стружки с рабочего места и станка.3.15. Остерегаться заусенцев на обрабатываемых деталях.3.16. При возникновении вибрации остановить станок. Принять меры к устранению вибрации: проверить крепление резца и детали.3.17. Обязательно остановить станок и выключить электродвигатель при:а) уходе от станка даже на короткое время (если не поручено обслуживание двух или нескольких станков);б) временном прекращении работы;в) перерыве в подаче электроэнергии;г) уборке, смазке, чистке станка;д) обнаружении неисправности в оборудовании;е) подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка;ж) установке, измерении и съеме детали;з) снятии и надевании ремней на шкивы станка.3.18. Во время работы не наклоняться близко к шпинделю и режущему инструменту.3.19.Установить обрабатываемый предмет правильно и надежно, чтобы была исключена возможность его вылета или каких-либо других нарушений технологического процесса во время хода станка.3.20. Обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите. Крепление производить специальными крепежными деталями: болтами, соответствующими пазу стола, прижимными планками, упорами и т. п.3.21. Тиски должны быть исправными и насечка губок несработанной.3.22. Установку деталей на станок и снятие их со станка производить в том случае, когда шпиндель с режущим инструментом находится в исходном положении.3.23. При установке режущих инструментов внимательно следить за надежностью и прочностью их крепления и правильностью центровки. Установку инструментов производить при полном останове станка.3.24. Не пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками. При установке в шпиндель сверла или развертки с конусным хвостовиком остерегаться пореза рук о режущую кромку инструмента.3.25. В случае заедания инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента выключить станок.3.26. Удерживать просверливаемую деталь руками запрещается. Мелкие детали, если отсутствуют подходящие крепежные приспособления, можно удерживать ручными тисками, клещами или плоскогубцами с параллельными губками только с разрешения мастера.3.27. Запрещается производить сверление тонких пластинок, полос или других подобных деталей без крепления в специальных приспособлениях.3.28. Если изделие поворачивается на столе вместе со сверлом, не пытаться придерживать его рукой, следует остановить станок, сделать нужное исправление или взять соответствующее приспособление. Крепить деталь на ходу станка запрещается.3.29. При сверлении надеть защитные очки или применять предохранительный щиток из прозрачного материала для защиты от стружки.3.30. При сверлении глубоких отверстий периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.3.31. Удалять стружку с просверливаемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен.3.32. При сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками.3.33. При смене патрона или сверла пользоваться деревянной выколоткой.3.34. Не останавливать выключенный станок нажимом руки на шпиндель или патрон. Не прикасаться к сверлу до полного останова станка.3.35. Режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали постепенно, плавно, без удара.3.36. При ручной подаче сверла и при сверлении напроход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг. При автоматической подаче не допускать подач, превышающих указанные в паспорте нормы.3.37. Перед остановом станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали.**4. Требования безопасности по окончании работы.**4.1. Выключить станок и электродвигатель.4.2. Привести в порядок рабочее место: убрать со станка стружку, инструмент, приспособление, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка, аккуратно сложить готовые детали и заготовки.4.3. Убрать инструмент в отведенные для этой цели места. Соблюдать чистоту и порядок в шкафчике для инструмента.4.4. По окончании работы о замеченных дефектах станка, вентиляции и др., а также о принятых мерах по их устранению сообщить мастеру.4.5. О всякой замеченной опасности немедленно заявить администрации.4.6. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.4.7. Не мыть руки в масле, эмульсии, керосине и не вытирать их обтирочными материалами, загрязненными стружкой.**5. Требования безопасности в аварийных ситуациях.**5.1. При обнаружении неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, оснастки работу приостановить и принять меры к ее устранению. В случае невозможности или опасности устранения аварийной ситуации собственными силами сообщить мастеру.5.2. При ремонте станка и пусковых устройств на станке должен быть вывешен плакат: «Не включать — ремонт».5.3. При появлении отклонений от нормальной работы станка немедленно остановить станок и сообщить мастеру. 5.4. При поражении электрическим током необходимо немедленно освободить пострадавшего от действия тока, соблюдая требования электробезопасности, оказать доврачебную помощь и вызвать работника медицинской службы, поставить в известность руководство.5.5. При возникновении пожара сообщить в пожарную охрану по телефону 01, руководству и приступить к тушению.5.6. При заболевании, травмировании оказать доврачебную помощь, сообщить в медицинское учреждение и мастеру.**Инструкцию разработал зам. директора Н. П. Симко** |

Муниципальное учреждение

«Центр социального обслуживания граждан пожилого возраста и инвалидов» Егорлыкского района Ростовской области

|  |
| --- |
| **УТВЕРЖДЕНО****Директор****МУ «Центр социального обслуживания граждан пожилого возраста и инвалидов»****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А. Н. Ефимова****«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.** |

**ИНСТРУКЦИЯ № О-8**

**при работе на сверлильных станках**